

BEST PRACTICE

ARISTON THERMO S.P.A IN ANCONA

mit Travertino Romano von Laminam
with Travertino Romano by Laminam



Einmal drei Meter große Platten bringen Maserung ... • One by three metre slabs show the veins ...

... und Farbmelange des Marmors besonders gut zur Geltung. • ... and the mix of colours of marble particularly well.



Das italienische Unternehmen Ariston Thermo Group ist heute ein Global Player auf dem Markt der Warmwasserbereitung, Heiz- und Klimatechnik. In den 1960er Jahren wird Ariston als Marke in der Warmwasserbereitung eingeführt. Durch Zukauf renommierter europäischer Labels hat sich das Unternehmen aus Ancona kontinuierlich zu einem weltweit führenden Anbieter mit Kunden in 150 Ländern der Welt entwickelt. Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit liegen dem Unternehmen besonders am Herzen. Dieser Nachhaltigkeitsgedanke spiegelt sich auch im Firmensitz in Ancona wider. Auf dem Boden des Hauptquartiers wurde langlebiger Travertino Romano von Laminam verlegt. Natürlich gemaserte Marmor lebt von seinem wertigen Erscheinungsbild und seinen materialeigenen Farbkontrasten. Der Marmor entstand unter hohem Druck und hoher Temperatur durch Umwandlung von Kalkstein und anderen karbonatreichen Gesteinen. Damit ist der hochwertige Stein gegen Kratzer und Abreibung resistent. Im Falle von Feuer emittiert das Gestein keine toxischen Stoffe. Bei Bedarf lässt es sich komplett recyceln. Interessant sind die großen Formate von bis zu drei Meter bei einer Stärke von 3,5 oder 5,6 Millimetern. Denn die XXL-Platten bringen die Qualität des Steins besonders zur Geltung. Realisiert wurde der Firmensitz in Ancona im Jahr 2014. In Sachen Langlebigkeit steht den Räumen eine glänzende Zukunft bevor. Die Lebensdauer von Marmor misst schließlich weder in Jahren noch Jahrzehnten ...

The Italian company Ariston Thermo Group is today a global player on the market of hot-water production, heating- and air-conditioning technology. In the 1960s, Ariston was launched as a brand of hot-water production. By acquiring renowned European labels, the company from Ancona steadily developed into a world-wide leading supplier with customers in more than 150 countries of the world. Energy-efficiency and environmental compatibility are a special concern of the company. The concept of sustainability is also reflected in the Ancona company location. On the floor of the headquarters, long-lasting Travertino Romano by Laminam was installed. The naturally veined marble profits from its high-quality appearance and the colour contrasts characteristic of the material. The marble was produced under high pressure and with high temperature by turning limestone and other rock rich in carbonate. This makes the high-quality stone resistant to scratches and abrasion. In the case of fire, the stone does not emit toxic material. If needed, it can be completely recycled. Interesting are the large formats of up to 1 x 3 metres with a thickness of 3.5 or 5.6 millimetres. The XXL slabs particularly show the qualities of the stone. Ariston Thermo S.p.A company headquarters in Ancona was built in 2014. As regards durability, the premises have a bright future ahead of them. After all, the lifetime of marble is measured neither in years nor in decades ...